Comunicato stampa

Nuovo software per una migliore gestione della qualità e una maggiore efficienza complessiva dell’impianto

DXQplant.analytics incrementa il tasso di successo al primo avviamento attraverso l'analisi degli errori sistematici

Milano, 3 agosto 2022 – Tasso di successo più alto al primo avviamento, meno rilavorazioni, analisi degli errori sistematici: DXQplant.analytics aiuta gli operatori degli impianti di verniciatura a migliorare la qualità e l'efficacia della produzione. Il più recente strumento software della famiglia di prodotti DXQanalyze di Dürr rileva precocemente i modelli di errore sistematico e le relative cause, rendendo molto più facile trovare la fonte del difetto. Tutto ciò è reso possibile dagli algoritmi di intelligenza artificiale e dall'apprendimento automatico basato sui dati.

Grazie al modulo Advanced Analytics, la prima applicazione di intelligenza artificiale pronta per il lancio sul mercato dedicata agli impianti di verniciatura, DXQplant.analytics ha accesso a una grande quantità di dati per l'analisi degli errori. Tale software è quindi in grado di rilevare se l'errore ha natura occasionale o sistematica, come nel caso di difetti di qualità ricorrenti con vernici specifiche. I dati provenienti da modelli riconosciuti possono individuare la fase del processo responsabile dell'errore. Ciò consente di analizzare le carenze sistematiche della qualità della produzione, che possono essere difficili da riconoscere, nonché di individuarne, e risolverne rapidamente le cause.

Il rilevamento semplificato e l'analisi delle cause consentono di evitare l'errore in futuro e di aumentare il tasso di successo al primo avviamento.

File digitale per ciascuna carrozzeria

La base di **DXQ**plant.analytics è costituita da informazioni sulla qualità registrate digitalmente per ogni pezzo lavorato durante l'ispezione della superficie. Inoltre, i parametri di processo, gli allarmi e le anomalie delle singole fasi di lavorazione integrano i record di dati relativi alla specifica scocca. Ciò crea un file digitale per ciascuna carrozzeria che modella l'intero ciclo produttivo e di vita, compresi gli eventuali errori riscontrati. L'apprendimento automatico può contribuire all'individuazione di modelli e correlazioni nei record di dati. Se ci sono contaminanti frequenti nella vernice, il software lo rileverà e assegnerà immediatamente informazioni sulla causa sottostante al modello di errore.

Analisi degli errori più semplice

Il rilevamento dei difetti ricorrenti in relazione alla vernice è molto laborioso e l'individuazione degli errori è dispendiosa. DXQplant.analytics segnala le fonti di errore problematiche al responsabile della qualità e fornisce un contributo mirato con l'analisi della causa. I grafici correlati e i rapporti generati automaticamente documentano facilmente le informazioni dettagliate da condividere con colleghi, operai e dirigenti. Le funzioni di documentazione integrate consentono all'utente di **DXQ**plant.analytics di salvare e gestire le misure di ottimizzazione definite e di monitorare il loro impatto sulla qualità. Di conseguenza, **DXQ**plant.analytics aiuta l'operatore dell’impianto di verniciatura ad aumentare il tasso di successo al primo avviamento in modo mirato, aumentando così l'efficacia complessiva del processo.

**Servizio completo lungo il ciclo di vita**

Le soluzioni software devono essere sempre tenute aggiornate affinché gli utenti possano sfruttare appieno il loro potenziale. **Con DXQ**support, Dürr offre ai propri clienti un pacchetto di servizi completo per l'uso e la manutenzione delle proprie soluzioni digitali. Fornire supporto per l'intero ciclo di vita del software aumenta la disponibilità, le prestazioni e la qualità, e mantiene tali soluzioni a questo livello. Oltre agli aggiornamenti regolari, Dürr mette a disposizione un team di esperti che monitorano costantemente l'attività di produzione in tempo reale per reagire prontamente in caso di guasti o irregolarità. Questi servizi sono integrati da un catalogo di formazione modulare completo, che consente agli operatori di sfruttare tutto il potenziale del loro portafoglio digitale.

Immagini



Immagine 1: **DXQ**plant.analytics aiuta gli operatori degli impianti di verniciatura ad aumentare il tasso di successo al primo avviamento in modo mirato, aumentando così l'efficacia complessiva del processo

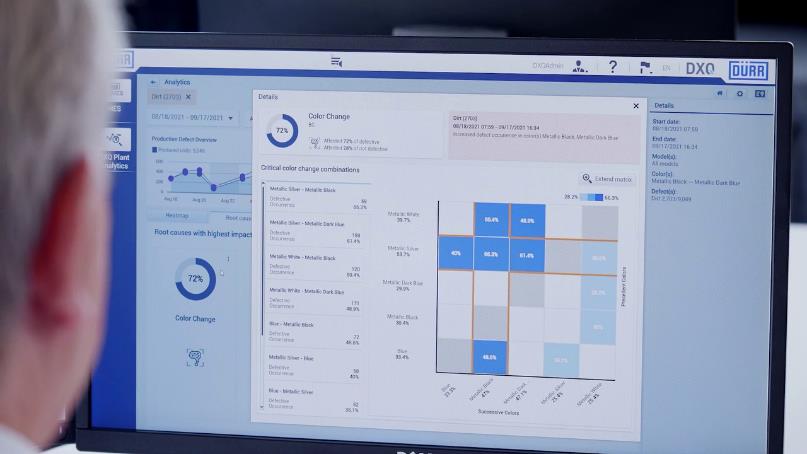


Immagine 2: L'apprendimento automatico può contribuire all'individuazione di modelli e correlazioni nei record di dati.

**Informazioni su Dürr**

In Italia il Gruppo Dürr è direttamente rappresentato da molti decenni ed attualmente impiega circa 260 dipendenti. Le aziende italiane rappresentano l'intera gamma di prodotti del gruppo: Olpidürr S.p.A. (Novegro di Segrate) opera nei settori: impianti di verniciatura, sistemi di trattamento aria e tecnologie di efficienza energetica. Verind S.p.A. (Rodano) è specializzata negli impianti di applicazione di prodotti vernicianti per la finitura e il rivestimento superficiale. Inoltre, sviluppa sistemi di Trattamento Acque (WWT), sistemi di ultrafiltrazione ed impianti di osmosi. Gli impianti dell’area montaggio e i sistemi di trasporto sono invece di competenza di CPM S.p.A. (Beinasco). Schenck Italia S.r.I. (Paderno Dugnano) è responsabile della tecnologia del bilanciamento. Il Gruppo HOMAG realizza macchinari ed impianti per l'industria del legno ed è rappresentato dalla HOMAG Italia con sede a Giussano per le attività di vendita e i servizi di assistenza.

Il gruppo Dürr è fra i leader mondiali nella costruzione di macchinari e impianti con comprovata competenza nel settore dell’automatizzazione industriale e della digitalizzazione/Industria 4.0. I suoi prodotti, i sistemi e i servizi consentono la realizzazione di processi di produzione ad elevata efficienza e risparmio delle risorse in diversi settori industriali. Il gruppo Dürr è fornitore del settore automobilistico, dell’industria meccanica, chimica, farmaceutica, medica e dell'industria della lavorazione del legno. Nel 2021 ha raggiunto un fatturato di € 3,54 miliardi. L’azienda occupa 18.000 dipendenti, dispone di oltre 120 sedi in 33 paesi. Il gruppo Dürr opera sul mercato con i brand Dürr, Schenck e HOMAG e con cinque divisioni:

* **Paint and Final Assembly Systems:** sistemi di verniciatura, di montaggio, testing e riempimento per l’industria automobilistica, sistemi di montaggio e collaudo per apparecchiature mediche.
* **Application Technology:** tecnologie robotizzate per l‘applicazione automatica di vernici, sigillanti e adesivi
* **Clean Technology Systems:** impianti per la depurazione dell’aria, sistemi per l’abbattimento del rumore e impianti per la stratificazione delle batterie
* **Measuring and Process Systems:** impianti di equilibratura e di diagnostica
* **Woodworking Machinery and Systems:** macchinari e impianti per l‘industria della lavorazione del legno

Contatti

Valentina Scappazzoni

CEO Office, Marketing & Corporate Communication

CPM S.p.A. – Dürr Group

Paint and Final Assembly Systems

Tel.: +39 011 3988424

E-mail: Valentina.Scappazzoni@cpm-spa.com

www.cpm-spa.com

Ufficio Stampa:

Soluzione Group Srl

Michela Bracchi

Tel. 030 35 39 159

E-mail: bracchi@soluzionegroup.com